METALLURGICA LEDRENSE soc.coop.

GJM STEEL BOX®

Spécifications du matériau constituant la GJM STEEL BOX

Spécifications essentielles	Référence légale	Performance légale minimale	Performance vérifiéeEta 17/0059
Résistance à la traction et à l'allongement du fil	EN 10223-8 "fils et produits d'acier revêtus pour clôtures et grilles - gabions en treillis soudés - Paragraphe 7.4	Contrainte de traction maximale avant rupture> 500 MPa	charge maximale avant rupture = 14567 Nmax de poitrine avant rupture = 554,12 MPadéformation maximale = 6,47%
Soudure résistance au cisaillement	EN 10223-8 "fils et produits d'acier revêtus pour clôtures et grilles - gabions en treillis soudés - Paragraphe 7.5	Résistance à la soudure ≥ 75% de la contrainte de traction maximale avant rupture	Valeur moyenne = 14181,25 N > 11037 N
Mesure de l'alliage de revêtement de zinc et d'aluminium obtenu avec la méthode gravimétrique	EN 10244-2, fils et produits en acier revêtus - revêtement métallique sans fils sur le fil d'acier - partie 2: zinc ou autre revêtement d'alliage de zinc "Paragraphe 5.2.2.1/5.2.2.2 e Tab. 2	Mesure de l'alliage de revêtement de zinc et d'aluminium obtenu avec la méthode gravimétrique ≥ 290 g / mq pour la classe A	Valeur moyenne sur 5 essais de masse de revêtement = 401,8 g / mqA
Vérification de l'adhérence entre le revêtement et le fil par test d'enroulement	EN ISO 7802 «Matériau métallique - Essai de bobinage du fil»	Pas de décollement du revêtement	Pas de décollement du revêtement
Essais de corrosion en atmosphères artificielles	EN ISO 9227 «Essais de corrosion en atmosphère artificielle - Essai au brouillard salin»	Surface affectée par la rouille<5% après 1000 heures de brouillard salin	Surface affectée par la rouille <5%
Test de résistance des crochets	Test inutile effectué par l'Università degli Studi di Trento, département industriel	Entretien de la forme	Valeur de la force d'ouverture = 2000 N

METALLURGICA LEDRENSE
Metallurgica Ledrense Soc. Coop.
38067 LEDRO · Loc. Tiarno di Sopra (TN) · Via Ampola, 14
Tel. 0464 596061 · Fax 0464 596045
www.metallurgicaledrense.net · info@metallurgicaledrense.net
Cod. Fisc. e Part. I.V.A. e N. Iscr. Reg. Impr. Trento: 0108 466 0222
R.E.A. Trento N. 114840 · Iscr. Albo Naz. degli Enti Cooperativi N. 15 80 20

· produzione filo trafilato
· zincato e reti elettrosaldate
· filo speciale per antigrandine e vigneti
CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ ISO 9001