

VOCI DI CAPITOLATO GABBIA RIGIDA GJM

Fornitura e posa in opera di gabbiai in rete elettrosaldata tipo GJM sovrapponibile

Fornitura e posa in opera di gabbia scatolare, autoportante, e sollevabile da piena, per la costruzione di muri di separazione e/o recinzione, e realizzata con pannelli assemblati, in rete metallica, con filo in acciaio di diametro mm 6 e maglia quadrata cm 20 x 200, opportunamente ancorata, tramite tasselli, alla fondazione in cls. Il filo in acciaio è caratterizzato da:

- carico di rottura a trazione superiore a 500 MPa e allungamento medio del 6% in accordo con quanto richiesto dalle norme EN 10233-8, EN 10218-1, ISO 6892-1;
- protezione contro la corrosione con trattamento Galfan, lega di zinco al 95% ed alluminio al 5% nel rispetto delle norme EN 10244-2 in Classe A;
- lega di protezione del filo conforme alle norme EN 10223-8 ed EN ISO 9227 per quanto riguarda le "Prove di corrosione in atmosfere artificiali - Prove di nebbia salina" con 1000 ore di esposizione;
- aderenza della zincatura galvanica a caldo conforme alle norme EN 10244-2, EN 10218-1, EN ISO 7802.

La resistenza al taglio delle saldature è maggiore del 75% della resistenza di rottura a trazione del filo, in ottemperanza alle norme EN 10223-8 ed EN ISO 6892.

Il materiale di riempimento della gabbia è composto da pietrame caratterizzato secondo le norme EN 13383-1 e EN 13383-2 in riferimento a distribuzione granulometrica, indice di forma, superfici frantumate, massa volumica dei granuli, assorbimento superficiale, resistenza a rottura, resistenza allo sfregamento, rilascio di sostanze pericolose, durabilità ai cicli di gelo/disgelo, durabilità alla cristallizzazione salina, analisi petrografico.

Tutti i componenti del gabbione risultano privi di sostanze pericolose a seguito di una valutazione realizzata seguendo le istruzioni del EOTA Technical Report 034 dell'ottobre 2015 "General BWR3 Checklist for EADs/ETAs Dangerous substances"

La gabbia verrà montata mediante l'assemblaggio di sei pannelli, quattro laterali, uno di fondo a ed uno di chiusura, muniti di particolari ganci che garantiscono un'estrema facilità e velocità nell'operazione ed assicurano la monoliticità del gabbione stesso. Ogni gancio ha una capacità di resistenza di apertura di 150 daN. La gabbia, è rinforzata ed irrigidita mediante il montaggio di tiranti interni in acciaio, che collegano i pannelli verticali paralleli. I tiranti hanno diametro 6 mm, con le stesse caratteristiche del filo che costituisce i pannelli. Le gabbie sono rese solidali allo strato di fondazione mediante due piloni tubolari di sezione quadrata da mm 60 x 60 uniti sia ai pannelli laterali che alla piastra di base, mediante saldatura. La piastra di ancoraggio, di adeguate dimensioni viene fornita pre forata per permettere l'ancoraggio allo strato di fondazione in cls. Le gabbie sono sovrapponibili, mediante gli appositi innesti di congiunzione astiformi di sezione quadrata da mm 50 x 50, che garantiscono la solidarizzazione tra le due gabbie sovrapposte. Dovranno essere seguite puntualmente le direttive della ditta produttrice. Al termine della fase di assemblaggio dei pannelli in rete elettrosaldata, si procederà al riempimento mediante sistemazione manuale e meccanizzata del pietrame. Per le operazioni di legatura in cantiere del coperchio e tra i vari gabbioni, si prevede l'utilizzo di una graffatrice pneumatica e/o manuale per punti metallici meccanizzati con diametro 3,00 mm. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri della provvista del pietrame, il trasporto, il posizionamento delle gabbie in sito, il riempimento con escavatore e/o adeguati mezzi meccanici, e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Dimensione 100x100x100 (HxLxW) € /mc