

Ficha técnica del gabión rígido GJM STEEL

Utilizado para la construcción de obras con estructuras de muro seco. La estructura compuesta por gaviones soldados son ampliamente utilizados, en particular para la realización de muros separadores y cerramientos, barreras acústicas y visuales en el campo arquitectónico, vial y ferroviario.

El GJM STEEL es una estructura de caja, hecho por malla metálica soldada, con paneles de montaje rápido, muy drenante, 100% reciclable y encaja perfectamente en el paisaje.

Los gaviones rellenos se pueden levantar por los ganchos con los peines (certificado CE), gracias a la resistencia y robustez asegurada por el sistema estructural de malla fina 20x200 mm. Los gaviones GJM pueden ser ensamblados, rellenos in situ con piedra resistente a la rotura, para congelar/descongelar ciclos y con una granulometría de 30-60 mm y luego posicionados. Los gaviones GJM pueden alternativamente ser ensamblados, rellenos en planta con piedra resistente a la rotura, para congelar/descongelar ciclos, compacto, no desmenuzable y con una granulometría de 30-60 mm. pueden ser posteriormente trasladados y colocados in situ, formando una estructura única, más segura para los operadores.

El rápido montaje y posicionamiento de los GJM STEEL Gabions permite obtener una producción diaria de más de 200 m² por día.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones del alambre	<i>Alambre con diámetro de 6 mm, Resistencia a la tracción > 517 MPa, extensión media 6,47% (EN 10223/8, ISO 6892-1, EN 10218-1)</i>
Protección contra la corrosión	<i>Acero con recubrimiento mínimo de ZN/AL (zinc 95% - alluminium 5%) de 290 g/m², según la norma UNI EN 10244-2 classe A. Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales con niebla salina: superficie afectada por el óxido < 5% (EN 10223/8, EN ISO 9227). Galvanizing grip EN 10442-2, EN10218-1, EN ISO 7802</i>
Resistencia al corte por soldadura	<i>Resistencia al corte de soldadura media >75% de la resistencia del alambre, hecho en una muestra de nr.4 soldaduras seleccionadas casualmente</i>
Tamaños de malla	<i>Malla 20 x 200 mm, alambre único vertical y horizontal</i>
Configuración de los paneles laterales largos:	<i>dos paneles laterales largos, uno frente al otro, que tienen pliegues en la parte inferior en forma de J, para asegurar el anclaje del panel de suelo</i>
Configuración de los paneles laterales cortos: e Para el modelo no superpuesto para el modelo apilable pilares e injertos	<i>dos cortos paneles laterales enfrentados que tienen pliegues en la parte inferior en forma de U para asegurar el anclaje de los largos paneles laterales</i> <i>dos cortos paneles laterales enfrentados que tienen pliegues en la parte inferior en forma de para asegurar el anclaje de los paneles laterales largos y tubos de acero soldados (en caja) con una sección cuadrada de 60x60 mm (sistema patentado)</i> <i>pilares cuadriláteros tubulares 50 x 50 mm con placa perforada para el anclaje, a través de pasadores al hormigón, o varilla como injertos entre el gabión subyacente y el arriba</i>

Configuración del panel inferior y de la cubierta	<i>Panel de fondo y cubierta con alambre simple con malla 20x 200 mm</i>
Configuración de tirantes	<i>Tirantes internos con alambre de 6 mm de diámetro, específicamente plegado y en una cantidad útil para distribuir por igual el empuje interno</i>
Sistema de elevación	<i>Gancho con el GJM COMB con marcado CE</i>
Sustancias peligrosas	<i>Todos los componentes están desprovistos de sustancias peligrosas tras un ensayo realizado con arreglo a la información del informe técnico del EOTA 034 de Octubre '15 "General BWR3 Lista de control de sustancias peligrosas EADs/ETAs".</i>

En el caso de montaje, llenado y posicionamiento in situ, los gaviones se ensamblarán utilizando los paneles con el sistema de bloqueo rápido y se endurecerán utilizando los tirantes de forma dada. Para el proceso de unión entre los gaviones in situ, está previsto el uso de una grapadora neumática y/o manual para los puntos mecanizados metálicos con un diámetro de 3,00 mm. Al final del proceso de montaje del gabión en malla soldada, el llenado se iniciará, a través de la colocación manual o mecanizada de las piedras.

Tabla Medidas y pesos

MODEL code	length. cm	deep cm	high cm	Empty weight kg
Not stackable				
GJM1.05.1	100	25	50	18
GJM2.05.1	200	25	50	36
GJM1.1	100	25	100	36
GJM2.1	200	50	100	62
Stackable				
GJM1.05.2	100	25	50	27
GJM2.05.2	200	25	50	45
GJM1.2	100	25	100	52
GJM2.2	200	50	100	80



q

Ejemplo de la configuración de los paneles del GJM 2.2 Gabion 200x25x100 apilable

