

Eigenschaften des Materials aus dem der GJM STEEL BOX besteht

| Wesentliche Merkmale | Referenz Normen | Mindestleistung der Rechtsvorschriften | Verifizierte Leistung |
|--|--|--|---|
| Zugfestigkeit und Drahtverformung | EN 10223-8 "Drähte und gezogene Stahlprodukte für Zäune und Netze - Gabionen, die mit elektrogeschweissten Netz hergestellt werden " Absatz 7.4 | Höchstzugfestigkeit > 500 MPa | Max Bruchlast = 14567 N Max Bruchkraft = 554,12 MPa Max Auslenkung = 6,47 % |
| Beständigkeit gegen Bruch der Schweisspunkte | EN 10223-8 "Drähte und gezogene Stahlprodukte für Zäune und Netze - Gabionen, die mit elektrogeschweissten Netz hergestellt werden " Absatz 7.5 | Widerstand der Schweisspunkte \geq 75% der maximalen Anstrengung von Bruch durch Traktion | Durchschnitt = 14181,25 N > 11037 N |
| Messung der Beschichtung der Aluminium-Zinklegierung mit gravimetrischer Methode | EN 10244-2 "Drähte mit gezogenene Stahlprodukte – Nichteisenmetallbeschichtungen auf Stahldrähten- Teil 2: Beschichtungen aus Zink oder Zinklegierungen" Absätze 5.2.2.1/5.2.2.2 e Tabelle 2 | Abmessung der Dicke der Aluminium-Zinklegierung mit gravimetrischer Methode \geq 290 g / m ² für Klasse A | Durchschnittswert an 5 Proben der Beschichtungsmasse = 401,8 g/m ² |
| Überprüfung der Haftung der Beschichtung am Draht durch Wickeln Test | EN ISO 7802 " Metallwerkstoffe - Drahtwicklungstest " | Kein Ablösen der Beschichtung | Kein Ablösen der Beschichtung |
| Korrosionsprüfung in künstlicher Atmosphäre | EN ISO 9227 "Korrosionsprüfung in künstlicher Atmosphäre - Salznebeltest" | Von Rost angegriffene Oberfläche < 5% nach 1000 Stunden Salznebel | Rostbelastete Oberfläche < 5% |
| Widerstandstest der Querstreben | Test nicht notwendig aber durchgeführt nach den Angaben der Universität vonTrento – Industrieabteilung | Keine Formänderung | Wert des Öffnungswiderstands = 2000 N |