

## ANTI- FLOODING SYSTEM



# pc 200 50 100



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES KORBES

<b>Modell: LEDROSTEEL-BOX</b>	mit CE Markierung – ETA 17/0059 dd 10/03/2017
<b>Abmessung:</b>	Länge 200; Tiefe 50; Höhe 100 cm
<b>Eigenschaft des Seiles :</b>	Durchmesser 6 mm, Mindestzugfestigkeit 500 MPa
<b>Korrosionsschutz :</b>	aluverzinkt/Galfan Zn/Al (Zink 93% - Aluminium 7%) > 290g/mq Klasse A laut Norm UNI EN 10244-2
<b>Maschenweite :</b>	50 x 200 mm, einzelner vertikaler Draht und doppelter horizontaler Draht
<b>Hebesystem:</b>	Hebe-Kamm mit CE-Kennzeichnung gemäß Richtlinie 2006/42/CE

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES STOFFES

Produktbeschreibung	Referenzstandard	Durchschnittswert
Masse pro Flächeneinheit	EN ISO 9864	240 g/m <sup>2</sup>
Dicke 2 kN / m <sup>2</sup>	EN ISO 9863-1	0,64 mm
<b>Hydraulische Eigenschaften</b>		
Wasserdurchlässigkeit VI <sub>H50</sub>	EN ISO 11058	20 mm/s
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Zugfestigkeit	EN ISO 10319	18 kN/m
Dehnung bis max. Leistung	EN ISO 10319	60%
Reißfestigkeit	ASTM D4533	550 N
Produktgarantie bei Sonnenlicht (mind.)		8 Jahre

Hinweis: Diese Werte sind Durchschnittswerte, die in unseren Labors und von unabhängigen Instituten aufgezeichnet wurden und sind indikativ. Sie können aufgrund neuer Erkenntnisse und Erfahrungen einer Überprüfung unterzogen werden  
Vermeiden Sie jeglichen Kontakt des Produkts mit jeglicher Art von Pestiziden oder Herbiziden

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER FÜLLUNG

Empfohlene Abmessungen:	Sand oder Splitt Durchmesser 0-3 / 0-6 mm
-------------------------	----------------------------------------------

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES GEFÜLLTEN KORBES

Abmessung:	200 x 50 x 100 cm
Gewicht mit trockenem Material	Kg. 1550 – 1600
Anheben mit LSB-Kämmen	Nr. 4

